



Technisches Datenblatt

MD pox 2-Komponenten Epoxidharz Kleber

30 Minuten

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Physikalische Eigenschaften:

Harz:

Chemische Basis:	Epoxy Bisphenol A
Farbe:	gelblich
Dichte:	≈ 1,1 g/ml
Viskosität bei 25°C RV Spindel 6 (50 rpm):	9.000 bis 15.000 mPa.s

Härter:

Chemische Basis:	Amingemisch
Farbe:	gelblich
Dichte:	≈ 1,1 g/ml
Viskosität bei 25°C RV Spindel 6 (20 rpm):	19.000 bis 31.000 mPa.s

Gemischt Harz & Härter:

Farbe:	gelblich
Dichte:	≈ 1,1 g/ml
Mix Ratio nach Gewicht:	1:1
Mix Ratio nach Volumen:	1:1
Topfzeit:	30 bis 35 Minuten
Lagerstabilität (kühl, dunkel und trocken):	12 Monate

Typische Eigenschaften (ausgehärtet):

Handfestigkeit:	1-2 Stunden
Funktionsfest bei 20°C:	4-6 Stunden
Endaushärtung bei 25°C:	24 Stunden
Temperaturbereich:	-40°C bis 80°C
Spaltfüllvermögen:	bis zu 2 mm
Shore Härte D:	≈ 75
Zugscherfestigkeit:	>8 N/mm ²

Eigenschaften:

- Verklebt viele Kunststoffe, Metalle, Glas, Holz, Leder, Stein, Keramik
- Universell einsetzbar
- Witterungsbeständig
- MD-pox ist einfach in der Anwendung.
- MD-pox erzielt eine sehr hohe Festigkeit und eine dauerhafte Witterungsbeständigkeit auch bei Temperaturschwankungen.



50 g

Verarbeitungshinweis:

Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Marston Cleaner). Ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufräuen der Klebefläche erreicht. Doppelkartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Reaktionszeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl lagern und trocken lagern.

25 g

Verarbeitungshinweis:

Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Marston Cleaner). Ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufräuen der Klebefläche erreicht. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Reaktionszeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.

Verpackung:

14 Stück á 25 g

12 Stück á 50 g

MPO.L.S25

MPO.L.S50